

排気装置（ブース）別 問題点

2016/10/19

ベンチュリー、水洗(湿式)	ドライ式 (換気扇にフィルタ)	ドライ式 (プッシュプル式フィルタ、パネルブース)	燃焼式(RTOなど)
すべてが、たれ流し。ヘッド水も内緒で捨てる。	フィルタ目詰まりが 致命的。シンナーの たれ流し。	同左	有害物は排気されないが、金がかかる。

■抱える問題点■

工場内部		近 隣		工場内部		近 隣		工場内部		近 隣		事業主にとって	
×××	きたない ※1	×××	くさい ※2	××	きたない ※1	×××	くさい ※2	×	きたない ※1	×××	くさい ※2	×××	装置が高い
××	排気しない ※3	×	ミスト、粉じんが出る	×××	排気しない ※3	××	ミスト、粉じんが出る	××	排気しない ※3	××	ミスト、粉じんが出る	×××	高いメンテ費用と作業
×××	掃除が大変	××	環境汚染(大気、土、水)	×××	掃除が大変	×××	環境汚染(大気、土、水)	×××	掃除が大変	××	環境汚染(大気、土、水)	×××	専任者による運転、メンテ作業あり
×××	働きたくない ※4	××	苦情、近隣迷惑	×××	働きたくない	×××	苦情、近隣迷惑	××	働きたくない	×××	苦情、近隣迷惑	××	CO2、熱気等の排気(2次公害)
×××	健康に悪い	×	うるさい	×××	健康に悪い	××	うるさい	××	健康に悪い	×××	うるさい	×××	ガス、電気、助燃剤の使用
×××	ヘッド状態の水 ※5			×××	粉じんだらけ フィルタ交換 ※3			×××	粉じんだらけ フィルタ交換 ※3			××	2次処理装置(冷却)
××	塗装品質悪化 ※6			××	塗装品質悪化 ※6			××	塗装品質悪化 ※6			×××	不燃ガス(未処理)排気の 可能性
××	生産性悪い			×××	生産性悪い			××	生産性悪い			×	貴社、製品原価に すべて反映



【 ジオクリーナで 解決 】

※1 塗料ミスト、粉じんを マイクロ・バブルの 分解反応で 取り尽くす 装置です。	※2 シンナー(溶剤)の分解が 証明された装置です。
※3 フィルター不要の装置で、目詰まりなく 強かに 吸い込み 続けます。	※4 きれいで、働く意欲が 高まります。品質、生産性が 向上。
※5 水質検査をし、その良好なデータを公開し 評価されています。	※6 塗面に 影響なし(ブツ取り、プリスター、わき、ピンホール、フィッシュアイなど)。

注: 上記 評価やコメントは、当社の主観的、独断的判断であって、かつ、事業規模や装置の能力、さらに使い方の要素もあり適切なものではありません。